



RESINOPOXY+

Fiche technique :

RESINOPOXY+ est une résine d'époxy transparente à deux composantes. RESINOPOXY+ est formulé spécifiquement pour réaliser des moulages en épaisseur et des encapsulations d'objets. Elle offre une très belle transparence sans teinte jaunâtre.

Avec un taux de solide à 100 %, elle ne contient aucun solvant et ne dégage aucun COV. RESINOPOXY+ contient un additif qui la protège des rayons UV. Elle ne dégage qu'une faible odeur et peut donc être utilisée à l'intérieur sans ventilation.

- **Système époxy claire idéale pour le moulage de tables rivières ou pour de petites encapsulations ;**

- **Contient 100 % de solides ;**

- **Sans COV ;**

- **Sans solvant ;**

- **Très malléable et facile à travailler ;**

- **Faible odeur ;**

- **Épaisseur jusqu'à 2" ;**

- **Étalement parfait ;**

- **Belle transparence non jaunissante.**

LES FINITIONS

EVO

HOME FINISHING

LES FINITIONS ÉVO

803, de la Caniapiscau
Chicoutimi (Québec)

G7K 0A8

1 888 987-2885

evofinition.ca

Préparation :

Le moule ne doit contenir aucune fissure et doit être conçu de matériaux non poreux. Si vous utilisez du bois avec de l'écorce, assurez-vous de bien le nettoyer. Vous pouvez protéger la surface du moule avec de l'adhésif d'isolation de type « TUCK TAPE ». Les joints peuvent également être bouchés avec un scellant. Placer la surface à recouvrir dans le moule. Une cire, comme la cire neutre de Carbamex, peut être utilisée pour faciliter le démoulage.

Mélange :

Préparer la quantité de produit nécessaire seulement, car une fois mélangé, le produit ne se conserve pas.

Utiliser du matériel propre pour ne pas contaminer le produit.

Mélanger lentement et minutieusement afin d'éviter de créer trop de bulles d'air dans le produit.

Mélanger individuellement la partie A et la partie B à basse vitesse. Ensuite, mélanger la partie A et la partie B ensemble dans un contenant très propre. Utiliser un mélangeur au bout d'une perceuse à basse vitesse pendant un minimum de 3 minutes (300 à 450 tr/min). Bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant pour obtenir un mélange uniforme.

Application :

Verser la résine lentement pour ne pas faire de bulles. Elle s'étendra et se nivellera d'elle-même (donc votre moule doit-être placé au niveau). Travailler à des températures entre 20° à 22 °C et un taux d'humidité inférieur à 65 %.

Astuce : La résine légèrement chauffée avant le coulage évitera les bulles d'air ; vous pouvez tremper

vos contenants avec la résine mélangée dans l'eau chaude.

Couler une épaisseur maximale de 2 pouces par couche (50,8 mm). Pour un moulage plus épais, couler les autres couches après 36 à 48 heures quand la première couche est encore souple, mais que la résine ne vous colle pas sur les doigts. Sur les surfaces très poreuses (plâtre, écorce, liège, bois) ; appliquer au pinceau une couche de RESINOPOXY+ ou de CRYSTALOPOXY pour sceller la surface et ainsi éviter la formation de bulles d'air. Appliquer le reste de la résine immédiatement.

Finition :

Après votre ponçage d'égalisation, si vous désirez une finition très lustrée, appliquez deux couches de notre CRYSTALOPOXY. Autrement, pour une finition satinée vous pouvez finir avec une huile, une cire ou un vernis deux composants ultra adhérent.

Polissage :

La RESINOPOXY+ peut être polie. Commencer à polir avec un abrasif de grain 400 ; passer ensuite au grain 800 et terminer avec un grain 1200, ainsi de suite jusqu'à 4000 dépendamment du lustre recherché.

Nettoyage des outils :

Nettoyer vos outils, vos contenants ainsi que tout liquide non durci à l'aide d'alcool dénaturé ou d'un solvant aux agrumes.

Disposition après usage :

L'excédent de liquide des parties A et B doit être mélangé afin d'en permettre le durcissement puis l'élimination conformément aux réglementations provinciales et fédérales en vigueur.

Données d'application :			
Mélange :	Ratio pour le mélange		
	2 parties de A pour 1 partie de B		
Formats offerts :	Petit kit (3 litres)	Moyen kit (6 litres)	Grand kit (12 Litres)
	Partie A : 2 x 1 L Partie B : 1 x 1 L	Partie A : 2 X 2 L Partie B : 1 x 2 L	Partie A : 2 x 4 L Partie B : 1 x 4 L
Couleurs :	Solide		Métallique
	Nous offrons des couleurs primaires en colorants liquides (rouge oxyde, rouge porto, jaune oxyde, jaune citron, bleu cobalt, magenta, noir, blanc) ainsi que plusieurs pigments en poudre.		Nous offrons 18 couleurs de pigments métalliques en poudre.
Pouvoir couvrant	Épaisseur de 1 po		Pouces cubes (po³)
	Calcul des po³ : Longueur x Largeur x Épaisseur		
	Formule pour convertir vos po ³ en ml :		
	po³ x 16,387= ml total		
	Ex : Pour couler 200 po ³ vous avez besoin de (200 po ³ X 16,387) = 3277 ml total		
	Comment calculer votre part de A et de B :		
	(ml total / par 3) x 2 = partie A		
	ml total / 3 = partie B		
	Exemple pour les 3277 ml		
	(3277 ml / 3) x 2 = 2184,66 ml de A		
	3277 ml / 3 = 1092,33 ml de B		
	Petit kit	+ ou - 183 po ³ par kit	
	Moyen kit	+ ou - 366 po ³ par kit	
	Grand kit	+ ou - 732 po ³ par kit	
Temps de séchage à 22° 55 % d'humidité relative 2 po épaisseur			
	Temps de travail	5 heures	
	Sec au toucher	48 heures	
	Sec en profondeur (démoulage)	72 heures	
	Recouvrable par autre coulée	Entre 36 et 48 heures	
	Ponçable	4 jours	
***Il est possible que les coulées inférieures à 1 po prennent plus de temps à durcir.			

Fiche technique Resinopoxy+

Les renseignements fournis par la présente Fiche technique sont donnés à titre indicatif seulement.

Elle induit en aucun cas une garantie de notre part ni n'engage notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits.

Cette Fiche technique annule et remplace toutes les versions antérieures.