

PASSEPORT

ELITETM
INDUSTRIAL • INDUSTRIEL

Distributions Fillion Marquis International Itée

420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226

passeportelite.com

FICHE TECHNIQUE POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL PE700234

DESCRIPTION

Formats : 1/1 – 2 gallons – 80 % de solides – PE700234

Le **Polyaspartique industriel Passeport Élite** est un revêtement polyaspartique bi-composant à base de solvant conçu pour maintenir l'intégrité de différents types de surfaces telles que le béton, le métal, le bois etc. tout en leur conférant une apparence exceptionnelle. Il est stable aux rayons et possède d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques.

APPLICATIONS

- Protection marine pour la fibre de verre, l'acier, le béton ou le bois
- Installations d'entretien
- Plates-formes pétrolières
- Planchers de boutiques industrielles
- Lave-autos ou baies de lavage
- Ponts
- Applications dans des usines de traitement des eaux usées

AVANTAGES

- Longue vie en pot.
- Rapide temps de durcissement rapide.
- Résistance à l'abrasion et résistance chimique.
- Stabilité aux rayons UV et bonne rétention de brillance.
- Facile à nettoyer.
- Teneur en COV conforme au Canada et aux États-Unis.

1/4

FICHE TECHNIQUE
Polyaspartique industriel
PE700234

112022

FICHE TECHNIQUE

POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL

PE700234

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (volume)	1:1
Épaisseur recommandé	Couleur solide : 8 mils / 200 pi ² gal us Flocons de vinyle : 8 - 12mils / 133-200 pi ² gal us
Temps de prise au toucher (8 MILS @ 25 °C/50 % RH)	25-35 minutes
Temps de séchage au toucher (8 MILS @ 25 °C/50 % RH)	4-6 heures
Réticulation complète	7 jours
COV G/L	82.74
Vie en pot @ 25 °C	45-60 minutes
Solide par poids (%)	80 %
Conservation	12 mois contenants fermés
Circulation piétonnière	24 heures
Circulation légère	48 heures
Temps limite pour appliquer une autre couche @ 25 °C	4-6 heures
Température idéale	24 - 27 °C
Diluant recommandé	Xylène

PROPRIÉTÉS @ 25 °C (77 °F) 50 % H.R.

Résistance à la traction	7000-8000 psi
Résistance à la compression	9000-1000 psi
Allongement	100 %
Résistance de liaison	500-600 psi
Viscosité de mélange @ 25 °C	125-175 cps
Absorption d'eau	0.2 %
Résistance à la déchirure	350 pli
Résistance à l'abrasion (CS17/1000 Cycles/1000g)	30 mg

FICHE TECHNIQUE POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL PE700234

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface à revêtir doit être bien apprêtée. Enlever la poussière, la laitance, la graisse, l'huile, la saleté, les agents d'imprégnation, les corps étrangers et les substances désagrégées par des moyens mécaniques comme le décapage par grenailage (BLASTRAC) ou toute autre méthode approuvée afin d'obtenir un profil ICRI-CSP 3-4. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs/po²) après 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lbs/po²).

MÉLANGE

Le matériel doit être entreposé à une température entre 18 °C (65 °F) et 30 °C (86 °F).

Mélanger la partie résine (A) avant d'y verser le durcisseur (partie B) suivant le rapport de mélange indiqué. Dépendant la quantité et la grosseur du mélange, mélanger pendant 1 à 3 minutes à basse vitesse (300 à 450 rpm). Au cours du mélange, racler au moins une fois les parois et le fond du contenant avec une truelle afin d'obtenir un mélange homogène.

APPLICATION

Couche d'apprêt

Appliquer le revêtement à l'aide d'une raclette de caoutchouc et uniformiser à l'aide d'un rouleau afin d'obtenir un recouvrement uniforme. Éviter de créer des surépaisseurs.

Couche de finition

Appliquer la couche de finition à l'aide d'une raclette de caoutchouc et uniformiser à l'aide d'un rouleau afin d'obtenir un recouvrement uniforme. Éviter de créer des surépaisseurs.

NETTOYAGE

Nettoyer tout le matériel d'application avec le nettoyeur indiqué (Xylène). Le matériel durci ne peut s'enlever que par un moyen mécanique. En cas de contact avec la peau, laver minutieusement avec de l'eau chaude savonneuse.

FICHE TECHNIQUE
POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL
PE700234**RESTRICTIONS**

- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10 °C / 50 °F ou supérieure à 30 °C / 86 °F.
- L'humidité relative durant l'application du revêtement, et de son durcissement ne doit pas dépasser : 85 %.
- La température du substrat doit être entre 3 °C / 5,5 °F au-dessus du point de rosée mesuré.
- L'humidité de surface du substrat doit être < 4 % durant l'application.
- Éviter d'appliquer le revêtement sur une surface à risque de propagation d'humidité.
- L'application du revêtement, intérieur ou extérieur, sans barrière vapeur est à risque.
- Éviter toute source humidité sur le revêtement pour une durée de 48 heures.

LIMITATION DE GARANTIE

La responsabilité du fabricant, explicite ou implicite, se limite au remplacement du produit. L'utilisateur assume l'entière responsabilité d'une utilisation conforme aux directives de la fiche technique du produit. Le fabricant n'est responsable d'aucun dommage direct, indirect, consécutif, économique ou autre.